

#### 4. Порядок установки

4.1. Перед монтажом проверить комплектность поставки, произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей, проверить состояние крепежных соединений, вынуть заглушки, продуть внутреннейю поверхностью корпуса чистым воздухом.

4.2. Перед установкой фильтра на трубопровод произвести промывку и продувку системы трубопроводов.

4.3. Фильтры устанавливаются на трубопроводе - крышкой вниз. На паропроводе фильтры устанавливаются крышкой в бок, во избежание заполнения стакана фильтра конденсатом. При монтаже трубопровода необходимо предусмотреть свободное место для очистки сетки фильтра.

4.4. При монтаже фильтра на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок. При установке фильтра на трубопровод необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов, а болтовые отверстия совпадали с отверстиями на фланцах изделий. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга (деформации) фланцев корпуса.

#### 5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования

5.1. Техническое обслуживание и диагностирование фильтров в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.

5.2. При осмотре проверить: состояние крепежных соединений, герметичность мест соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены. В обоснованных случаях допускается демонтаж фильтра с трубопровода для проведения ремонта (ревизии). Перед повторным монтажом крышки фильтра к корпусу необходимо заменить прокладку.

#### 6. Указание мер безопасности

6.1. При транспортировке фильтров массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус фильтра стропами текстильными неткаными.

6.2. Категорически запрещается:

-производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости фильтра;

-производить подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе.

6.3. Применение фильтров на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.

6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды свыше 50°C, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец одежда).

6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.

Открытое акционерное общество  
«Литейно-механический завод»



## ФИЛЬТР чугунный сетчатый фланцевый ФСМ

Руководство по эксплуатации

СЗ 0380 РЭ



г. Семёнов  
Нижегородская область

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик фильтров чувствительных сетчатых ФСМ.

### 1. Назначение

Фильтры предназначены для защиты от попадания инородных механических частиц и ответственные элементы трубопроводных систем общепромышленного применения, транспортирующих воздух, жидкие, парообразные неагрессивные среды при внутреннем избыточном давлении не более 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

### 2. Технические данные

- 2.1. Тип фильтра - сетчатый с магнитной вставкой.
- 2.2. Присоединение фильтра к трубопроводу - фланцевое.
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 65, 80, 100, 150.
- 2.5. Рабочая среда - воздух, жидкость, пар, неагрессивные среды.
- 2.6. Температура рабочей среды не более +150 °С.
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до +40 °С; для воды - от +10 °С до +40 °С.
- 2.8. Направленная рабочая среда - по стрелке на корпусе.
- 2.9. Материал: - корпусных деталей - чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;
- фильтрующий элемент - нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
- 2.11. Климатическое исполнение У2, УХЛ4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69

### 3. Устройство и работа

3.1. Фильтры изготавливаются в общепромышленном исполнении.

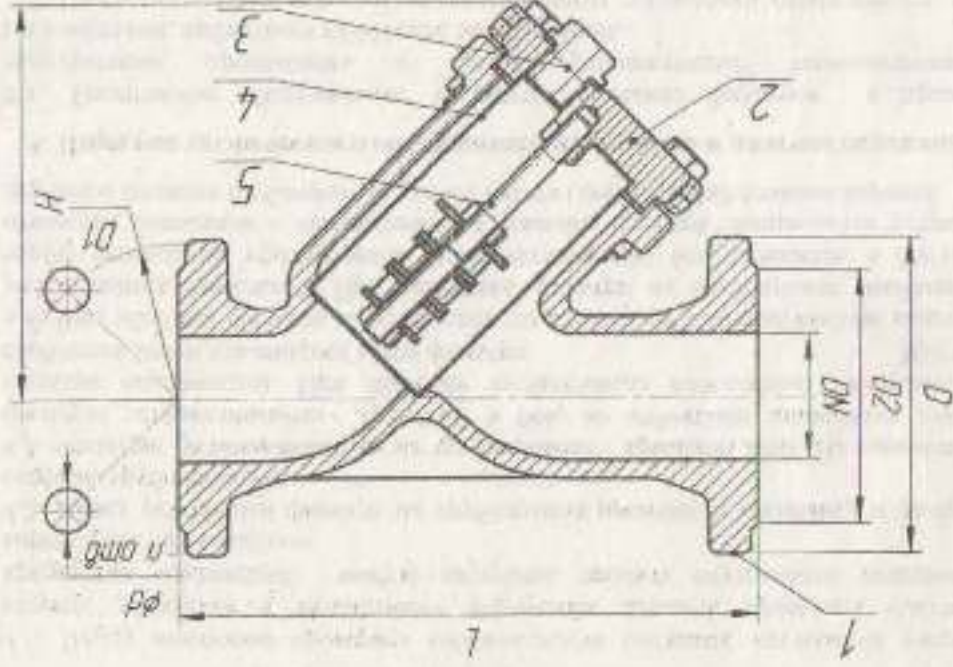
3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

3.3. Фильтр состоит из следующих основных узлов и деталей:

- корпус - 1
- сетка - 4
- крышка - 2
- магнитная вставка - 5
- сливная пробка - 3

3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов. Герметичность соединения осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Фильтр поддерживает твердые частицы, размеры которых превышают размеры ячеек сетки. Для удаления из среды ферромагнитических частиц по центру внутри сетки установлена магнитная вставка.



Размеры, мм

DN	D	D1	D2	L	H	φ	φD1
50	125x125	125	102	230	187	18	4
65	140x140	145	122	230	187	18	4
80	195	195	133	310	202	18	8
100	215	190	158	390	285	18	8
150	280	240	212	490	322	18	8

Рис. 1

Масса кг

РОССИЯ

Нижегородская область  
г. Семенов

Сертификаты соответствия: №ТС С-RU.OC12.В.00001/18, Срок действия с 17.12.2018 г. по 18.12.2023 г. выдан органом по сертификации ООО Центр испытаний, сертификации и аттестации. Декларация соответствия № N RU Д-RU.OC12.В.00048/18. Срок действия с 17.12.2018 г. по 16.12.2023 г.

**ФИЛЬТР ЧУГУННЫЙ СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ**

переобозначение изделия

**ФСМ**

обозначение изделия

**СЗ 0380 ПС-М****1. Общие сведения об изделии**

Завод изготовитель **ОАО "Литейно-механический завод"**  
606653, Нижегородская область, г. Семенов,  
ул. Промышленная, д. 3, т. (831 62) 5-70-90, 5-21-91

Зав. №  
Дата выпуска **ИЮН 2020**

Назначение для защиты от попадания инородных механических частиц в ответственные элементы трубопроводных систем



Зарегистрированный товарный знак выполнен на корпусе лугьем

**2. Основные технические данные и характеристики**

Наименование параметра	Значение				
Проход номинальный, мм	50	65	80	100	150
Масса, кг не более	9	13	17	24	50
Давление номинальное МПа (кг/см <sup>2</sup> )	1,6 (16,0)				
Рабочая среда	Воздух, жидкость, пар, неагрессивные среды				
Температура рабочей среды, не более	+150°C				
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев ГОСТ 33258-2015 тип 21; исполнение уплотнит. поверхности В				
Толщина стенок корпусных деталей	соответствует ГОСТ 28-07-817-73				
Толщина проволоки, мм	0,5	0,6	0,6	0,9	0,9
Размер ячеек, мм	1	1,2	1,2	1,6	1,6
Пропускная способность K <sub>v</sub> (м <sup>3</sup> /час)	61	95	140	234	394
Климатическое исполнение	У2; УХЛ4				
Температура окружающей среды	от -15°C до +40°C; для воды от +1°C до 40°C				
Полный средний срок службы	10 лет				
Полный средний срок службы	Не менее 10 лет				
Назначенный срок службы	10 лет				

Изготовление и поставка..... по ТУ 3722-007-00324292-2016

**3. Материал основных деталей**

Корпус	Чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85
Крышка	Чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85
Сетка	Сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72
Сливная пробка	Сталь 20 ГОСТ 1050-88 цинковое покрытие
Прокладка крышки	ПОН Б ГОСТ 481-80

**4. Комплектность**

Фильтр в сборе.  
Руководство по эксплуатации 1 экз. на партию изделий в один адрес;  
Паспорт - 1 экз. на партию изделий в один адрес.

**5. Свидетельство о приемке**

Фильтр ФСМ соответствует ТУ 3722-007-00324292-2016 и признан годным для эксплуатации.

**6. Гарантии изготовителя**

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.  
Замена некачественных изделий - в течении 1 месяца с момента получения рекламации.

**Внимание:** При приемочных испытаниях и в случае выявления дефектов при эксплуатации, **запрещается** разбирать и ремонтировать изделие силами заказчика без письменного разрешения предприятия-изготовителя. В противном случае изделие не подлежит гарантийному обмену и снимается с гарантии.

**7. Хранение и утилизация**

Хранение фильтров - под навесом или в помещении, при температуре окружающего воздуха от -45 до +40°C, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность фильтров. Назначенный срок хранения до переконсервации - 1 год.

Выведенный из эксплуатации фильтр должен быть освобожден от остатков рабочей среды по технологии владельца, и утилизирован в качестве лома черных и цветных металлов.



(подпись, дата, фамилия)